



Решетки РПЖ изготавливаются из углеродистой стали с последующей окраской порошковой эмалью по Рал. Решетки РПЖ предназначены для установки внутри помещений в приточно вытяжную систему вентиляцию. За счет высоких аэродинамических свойств ламелей решетки имеют большой К.ж.с. (Коэффициент живого сечения) от 0,75 до 0,85%. Решетки РПЖ также могут устанавливаться в системы дымоудаления на клапаны ДМУ.



Накладные решетки РПЖ устанавливаются на самонарезающие винты в потай, в рамку открытым способом.

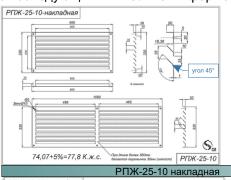


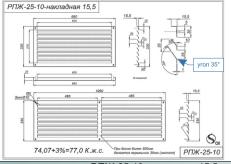
Решетки РПЖ изготавливаются 2-х видов: накладные и врезные.

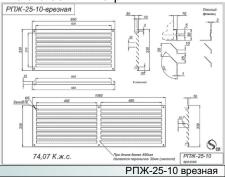
Накладные решетки определяются по габариту решетки с учетом рамки - крепления к фланцу или стене. Врезные решетки определяются по проему вент отверстия или проему клапана.

Решетки накладные изготавливаются из цельного листа стали 1мм

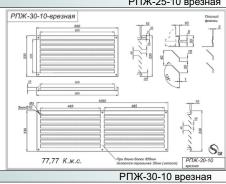
с последующим выгибанием - формованием ламелей под заданный угол. Обычно это 35 или 45гр.

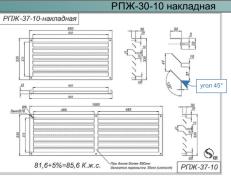














Решетки РПЖ врезные имеют загиб по краю рамки 10-12мм, и врезную часть глубиной 30мм. Для врезных решеток возможно предусмотреть скрытый крепеж на распорные пластины или пластины скрытого крепежа.

Окрашиваются решетки РПЖ в любой цвет по системе Рал.











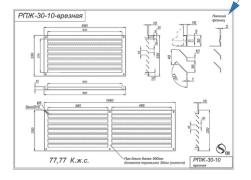
Решетки врезные могут иметь плоский фланец выступающий над поверхностью 2мм и скрытый крепеж в виде крепежных пластин, установленных сзади решетки. Для крепежа нужно установить ответный профиль (уголок или пластинку) в которую и закрепится на соморез решетка.

Решетки РПЖ изготавливаются из углеродистой стали 1мм, при помощи лазерного раскроя и последующего выгибания ламелей. За счет специфического выгибания ламелей, жалюзи имеют высокие аэродинамические свойства способствующие быстрому удалению загрязненного и задымленного воздуха. Поэтому такие решетки могут устанавливаться не только в системах вентиляции приточного-вытяжного типа, но и в системах дымоудаления.

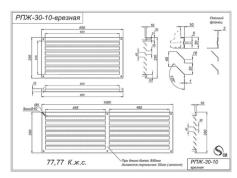




Схемы врезных решеток.



Плоский фланец





Угол наклона жалюзи 45 градусов. Это способствует большей пропускной способности и составляет 75-78 К.ж.с. (живого сечения)

Предельные отклонения при изготовлении решеток H14,h14+/-it14/2.
При изготовлении решеток на стадии сборки используется аргонно-дуговая сварка по ГОСТ 10157-79 и ГОСТ 14771 неплавящимся вольфрамовым электродом WL-20 ТУ-48-19-27-88 и присадочной омедненной проволокой 0,8-1мм EN ISO 14341:2008 по ГОСТ 2246-70. И сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.

Решетки РПЖ могут иметь ламели выдавленные наружу.









Ламели могут быть с одной отбортовкой или с двумя отбортовками. Такие решетки обычно используются на цоколях домов или шахтах.

При желании решетки РПЖ могут изготавливаться из оцинкованной стали (только накладной тип) с последующей окраской по Рал.









Решетки РПЖ-Н изготавливаются в накладном типе или врезном типе. По своим параметрам и видам соответствуют решеткам РПЖ.

Решетки РПЖ-Н изготавливаются из листа нержавеющей стали марки AISI 304-1мм. (ГОСТ 08X18H10).

Решетки предназначены для установки в систему вентиляции приточно -вытяжного типа, а также в систему дымоудаления. За счет эстетичного вида решеток и антикоррозионного материала -нержавеющей стали, решетки РПЖ-Н подходят для пищего производства и мест общепита, медицинских учреждений, производства медикаметов, химического и др., а также для торговых центров и офисов.



Решетки имеют обработку: -шлифовка -сатин

- полировка-зеркало.



Сварка производится аргонно-дуговая в среде аргон по ГОСТ вольфрамовым электродом WL-20 и присадочной проволоки 1,6-2мм марки AISI 308. Решетки РПЖ-Н в накладном виде имеют высоту рамки 16, 22, 25 или 30мм. Поле рамки 25-30мм.





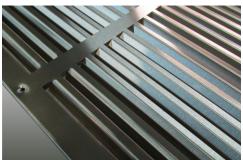




Решетки РПЖ-Н могут иметь наружное крепление на саморезы впотай через рамку, или скрытый крепеж на распорные пластины и пластины скрытого крепежа. Угол наклона ламелей 35-45°.

По типам Решетки РПЖ-Н разделяются на РПЖ -20-8; РПЖ 25-10; РПЖ-30-10; РПЖ-37-10 и др. От шага ламелей зависит и коэффициент живого сечения К.ж.с. от 0,65 до 0,86%.







Сертификация: вышеуказанная продукция может быть отнесена по Общероссийскому классификатору продукции ОК-005-93 к позиции «Решетки вентиляционные» код (ОКП 56 9954). Указанная продукция не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия», поэтому предоставление сертификата соответствия либо декларации о соответствии на данную продукцию не требуется.