

Вентиляционная решетка серии РПЖ из стали с окраской

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Решетки серии «РПЖ» изготавливаются из углеродистой стали и предназначены для установки в внутри помещений, таких как коридоры, комнаты, офисы, производственные помещения, торговые помещения и т.д. Решетки предназначены для вентиляции помещений, вытяжки, или притока воздуха.

Такие решетки РПЖ могут устанавливаются на клапаны дымоудаления, так как по сечению (0,75-0,85к.ж.с) соответствуют нормам для быстрого удаления з.в. Решетки РПЖ изготавливаются в виде цельной решетки накладного или врезного типа. Решетки изготавливаются нескольких типов (шагов ламелей): РПЖ-25-10; РПЖ-30-10; РПЖ 37-10 и т.д. Рамка решетки имеет 25-30мм, ламели отгибаются на 35-45 градусов, в зависимости от т.з. Решетки имеют наружный тип крепления (прикручиваются через рамку на саорезы), а врезной тип может иметь и скрытый крепеж на распорных пластинах или пластинах скрытого крепежа. Решетки устанавливаются на стенах или потолках. Последующая эксплуатация решеток РПЖ обеспечивается их периодическим протиранием от пыли. Решетки обладают эстетическими свойствами. Решетки окрашиваются порошковой эмалью по Ral и не предназначены для установки в сырых и непрветриваемых помещениях с уровнем влажности более 50%. Для влажных помещений используются РПЖ-Н из нержавеющей стали.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Используемые материалы: Решетки РПЖ изготавливаются из углеродистой стали марки ГОСТ 19904-90 (холоднокатанная сталь по ГОСТ 16523-97 толщиной 1 мм) или больших толщин от 1 до 3мм в зависимости от ТЗ.
- 2.2. Сортамент: лист 1мм хк по спецификации. Решетка накладные РПЖ-25 или РПЖ 30 с последующим выдавливанием ламелей под 35-45 градусов. Коэффициент живого сечения составляет 75-85%. в зависимости от угла и типа решетки. Отгиб рамки составляет 8-12мм. Решетки РПЖ изготавливаются в соответствии с техническими параметрами и допусками на изделие. Предельные отклонения по Н14, h14 +/- it14/2, т.е допуск в предельных отклонениях составляет +/- 2мм на 1м. При изготовлении решеток используется лазерная резка в среде азот. Решетки выпускаются по индивидуальному заказу, на основании выпущенной изготовителем проектной документации.
- 2.3. При изготовлении решеток РПЖ на стадии сборки используется аргоно-дуговая сварка по ГОСТ 10157-79 и ГОСТ 14771 неплавящимся вольфрамовым электродом WL-20 ТУ-48-19-27-88 и присадочной омедненной проволокой 0,8-1мм EN ISO 14341:2008 по ГОСТ 2246-70. И сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.4. Габариты и технические свойства изделий: Решетка в сборе с рамкой определяется по габаритному размеру — если это накладная решетка или по проему -если это врезная решетка. Решетки поставляются в собранном виде и готовы для установки.

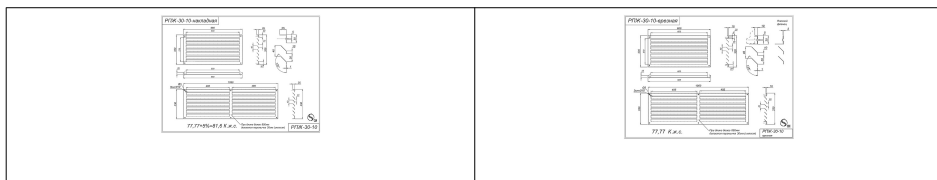
- 2.5. Решетки РПЖ-25 накладные имеют 77,8 К.Ж.С Решетки РПЖ 30-10 имеют 81,6 К.Ж.С. Решетки РПЖ 37-10 имеют 85,6 К.Ж.С. и используются для подачи или удаления загрязненного воздуха в помещениях как с принудительным нагнетанием или вытяжкой, а также для естественной конвекции воздуха в помещениях различных назначений в соответствии ГОСТ 15150-69 (помещения с вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий).
- 2.6. Решетки РПЖ за счет определенной формы отогнутой ламели и узкой перемычки имеют высокие аэродинамические свойства, которые способствуют быстрому удалению задымленного воздуха и могут использоваться для систем дымоудаления. Решетки ставятся на клапаны ДМУ на стенах или потолках общественных или офисных помещений. Решетки окрашиваются порошковой полиэфирной эмалью по шкале Ral при температуре 200° градусов.
- 2.7. Решетки РПЖ изготавливаются по типовыми размерами, или по ТЗ Заказчика максимальным размером 2000x1250мм. Если размер больше, то решетки изготавливаются составные. При длине ламели более 850мм на решетке предусматривается перемычка
- 2.8. Изделия условно соответствуют ГОСТу 13448-82; ГОСТ 1811-81 и ТЗ; если решетки дополнительно окрашиваются порошковой эмалью порошкового напыления ГОСТ 9.410 – 88 по шкале цветов RAL и СНИПу на данные виды изделий.

3. Монтаж Решеток РПЖ

- 3.1. Монтаж решеток РПЖ на объекте производится силами Покупателя.
- 3.2. Решетки РПЖ монтируются на самонарезающие винты (отверстия в боковых частях рамки) или на самонарезающие болты-глухари в нейлоновый дюбель.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №

Обозначение	наименование	Кол-во шт. на комп.	примечание
РПЖ	РПЖ-25-10 (30-10)	Комп.	п.эм Ral
Согласно спецификации	Согласно спецификации	По Заказу (Счету)	Ral по спецификации



7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

5.1. Решетки РПЖ-21 соответствуют требованиям ГОСТ, ТУ, ТЗ на изделия, проекту и действующей конструкторской документации.

5.2. Изделие признано годным для эксплуатации.

Начальник ОТК _____ Героев В.К.
Мастер Цеха _____ **ОТК** _____ Зубанов В.А.

Дата выпуска « ____ » _____ 2018г.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Изготовитель (подрядчик) гарантирует надлежащее качество решеток при соблюдении потребителем правил эксплуатации. Такие решетки при соблюдении технических условий и тз обмену и возврату не подлежат.
- 6.2. При обслуживании изделий рекомендуется использовать только мягкие моющие средства рекомендованные для мытья и протирки окрашенной стали. Не допускается обрабатывание моющими средствами, содержащими хлор и сильные химические реагенты, а также различные абразивные материалы, такие как: шкурки, металлические щетки или другой грубый материал. Возможна подкраска решеток, в случае порчи окрашенной поверхности. Решетки не предназначены для установки в сырых и непроветриваемых помещениях с уровнем влажности более 50%.
- 6.3. Срок гарантии устанавливается 24 месяца на сварные швы и соединения и 12 месяцев на окраску с момента передачи изделий по накладной, за исключением механических повреждений, неправильной эксплуатации и случаев вандализма.
- 6.4. Претензии принимаются по адресу: sindastr@mail.ru Адрес производства: Москва, Егорьевский проезд, д.2А)Технопарк Люблино.
- 6.5. Сертификация: вышеуказанная продукция может быть отнесена по Общероссийскому классификатору продукции ОК-005-93 к позиции «Решетки вентиляционные» код (ОКП 56 9954). Указанная продукция не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия», поэтому предоставление сертификата соответствия либо декларации о соответствии на данную продукцию не требуется.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7. При истечении срока службы (2 года) Решетки подлежат переосвидетельствованию и или новой зачистке и окраске, а в дальнейшем (через 30лет), после окончания срока службы – сдаче в металлолом на общих основаниях.



109382, г. Москва,
Егорьевский проезд, д.2А

ИП Зубанова Татьяна Вячеславовна

Тел.: +7(495)411-46-90
8 (985)288-21-30

**Паспорт на
«Решетки
серии «РПЖ»**