



Решетки ДМУ изготавливаются из углеродистой стали с последующей окраской порошковой эмалью по Рал. Решетки ДМУ предназначены для установки внутри помещений в вытяжную (приточно вытяжную) систему вентиляцию. За счет высоких аэродинамических свойств ламелей решетки имеют большую пропускную способность, -большой К.ж.с. (Коэффициент живого сечения) от 0,78 до 0,90%. Решетки ДМУ также устанавливаются в системы дымоудаления на клапаны ДМУ.



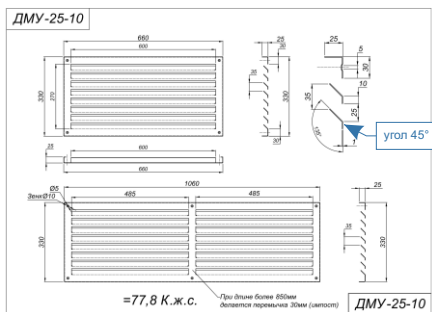
Накладные решетки ДМУ устанавливаются на самонарезающие винты в потай, в рамку открытым способом.



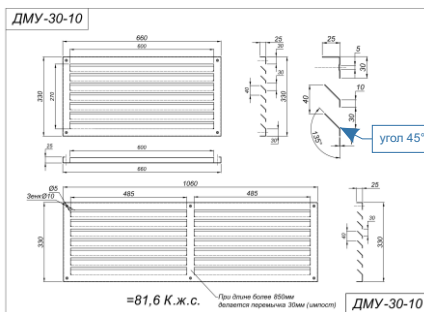
Решетки ДМУ изготавливаются 2-х видов: накладные и врезные.

Накладные решетки определяются по габариту решетки с учетом рамки - крепления к фланцу или стене. Врезные решетки определяются по проему вент отверстия или проему клапана.

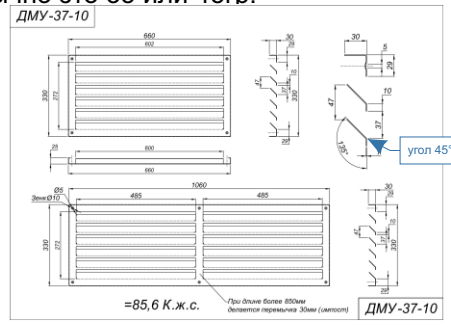
Решетки накладные изготавливаются из цельного листа стали 1мм с последующим выгибанием - формованием ламелей под заданный угол. Обычно это 35 или 45гр.



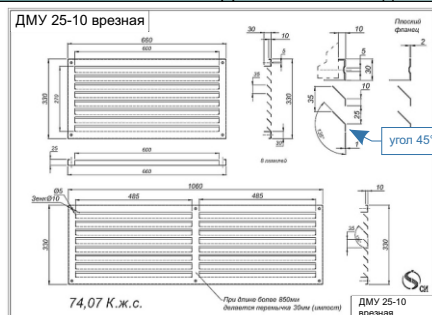
ДМУ-25-10 накладная



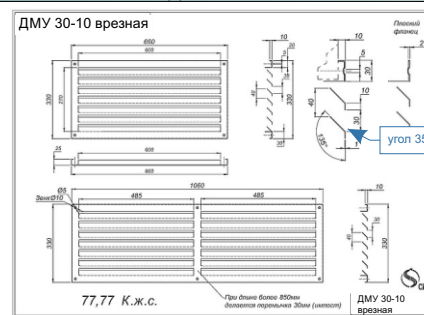
ДМУ-30-10 накладная



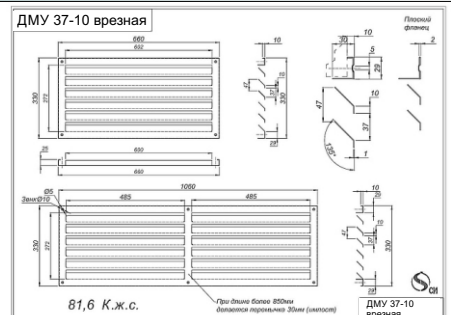
ДМУ-37-10 накладная



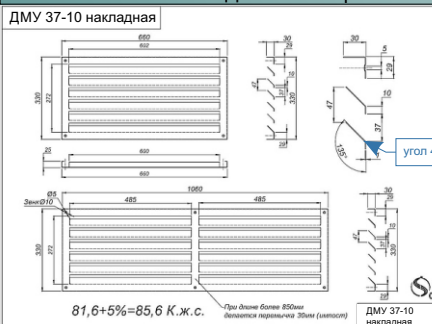
ДМУ-25-10 врезная



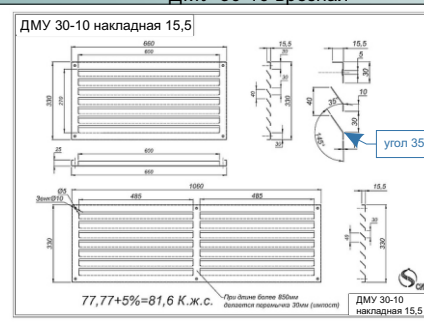
ДМУ-30-10 врезная



ДМУ-37-10 врезная



ДМУ-37-10 накладная 15,5



ДМУ-30-10 накладная 15,5

Решетки ДМУ врезные имеют загиб по краю рамки 10-12мм, и врезную часть глубиной 25-30мм. Для врезных решеток возможно предусмотреть скрытый крепеж на распорные пластины или пластины скрытого крепежа.

Окрашиваются решетки ДМУ в любой цвет по системе Рал.





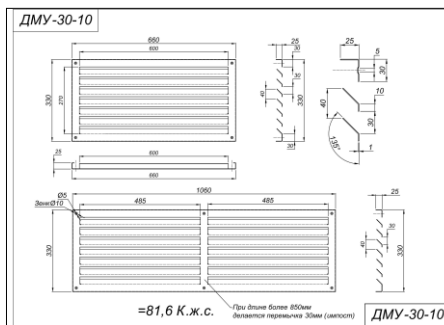
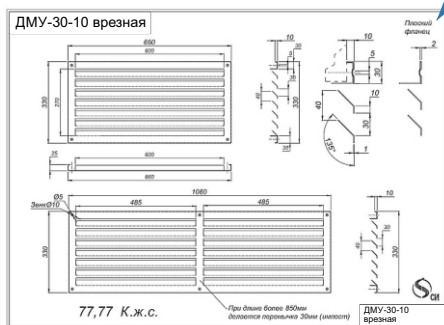
Решетки ДМУ изготавливаются из углеродистой стали 1мм, при помощи лазерного раскроя и последующего выгибания ламелей. За счет специфического выгибания ламелей, жалюзи имеют высокие аэродинамические свойства способствующие быстрому удалению загрязненного и задымленного воздуха. Поэтому такие решетки могут устанавливаться не только в системах вентиляции приточного-вытяжного типа, но и в первую очередь в системах дымоудаления. Они ставятся на клапаны ДМ.

Решетки ДМУ врезные могут иметь плоский фланец выступающий над поверхностью 2мм и скрытый крепеж в виде крепежных пластин, установленных сзади решетки. Для крепежа нужно установить ответный профиль (уголок или пластинку) в которую и закрепится на саморез решетка.



## Схемы врезных решеток.

### Плоский фланец

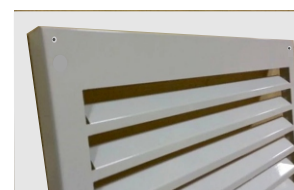


Угол наклона жалюзи 45 градусов. Это способствует большей пропускной способности и составляет 75-78 К.ж.с. (живого сечения)

Предельные отклонения при изготовлении решеток Н14, h14+/-it14/2. При изготовлении решеток на стадии сборки используется аргоно-дуговая сварка по ГОСТ 10157-79 и ГОСТ 14771 неплавящимся вольфрамовым электродом WL-20 ТУ-48-19-27-88 и присадочной омедненной проволокой 0,8-1мм EN ISO 14341:2008 по ГОСТ 2246-70. И сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.



Решетки ДМУ могут иметь ламели выдавленные как внутрь так и наружу.



Ламели могут быть с одной отбортовкой или с двумя отбортовками. Такие решетки обычно используются на цоколях домов или шахтах.

При желании решетки ДМУ могут изготавливаться из оцинкованной стали (только накладной тип) с последующей окраской по Рал.



Решетки ДМУ-Н изготавливаются из листа нержавеющей стали марки AISI 304-1мм. (ГОСТ 08X18H10). Решетки предназначены для установки в систему вентиляции приточно-вытяжного типа, а также в систему дымоудаления. За счет эстетичного вида решеток и антикоррозионного материала - нержавеющей стали, решетки ДМУ-Н подходят для пищевого производства и мест общепита, медицинских учреждений, производства медикаментов, химического и др., а также для торговых центров и офисов.

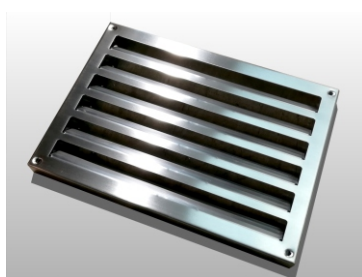
Решетки ДМУ-Н изготавливаются в накладном типе или врезном типе. По своим параметрам и видам соответствуют решеткам ДМУ.



Решетки имеют обработку:  
-шлифовка -сатин  
- полировка-зеркало.



Сварка производится аргоно-дуговая в среде аргона по ГОСТ вольфрамовым электродом WL-20 и присадочной проволоки 1,6-2мм марки AISI 308. Решетки ДМУ-Н в накладном виде имеют высоту рамки 16, 22, 25 или 30мм. Поле рамки 25-30мм.

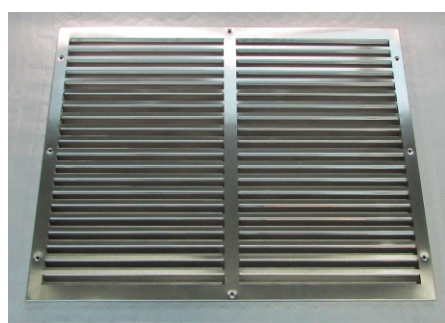


Решетки ДМУ-Н могут иметь наружное крепление на саморезы впотай через рамку, или скрытый крепеж на распорные пластины и пластины скрытого крепежа.

Угол наклона ламелей 35-45°. При желании решетки можно изготовить из марки AISI 430 или 201.

По типам Решетки ДМУ-Н разделяются на ДМУ -20-8; ДМУ 25-10; ДМУ-30-10; ДМУ-37-10 и др.

От шага ламелей зависит и коэффициент живого сечения К.ж.с. от 0,65 до 0,86%.

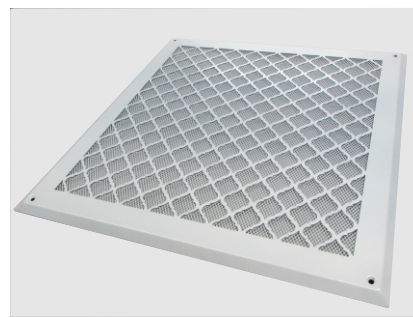


Сертификация: вышеуказанная продукция может быть отнесена по Общероссийскому классификатору продукции ОК-005-93 к позиции «Решетки вентиляционные» код (ОКП 56 9954). Указанная продукция не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия», поэтому предоставление сертификата соответствия либо декларации о соответствии на данную продукцию не требуется.

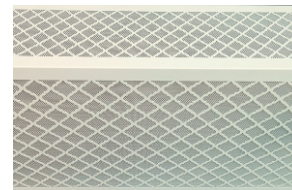
## Решетки ДМУ декоративные с художественным узором.



Решетки ДМУ -Деко изготавливаются из стали 1мм с подгибом и устанавливаются как потолочные или стеновые решетки на клапаны ДМУ и вент каналы. Решетки имеют крупный рисунок с тонкими перемычками 3-4мм, что обеспечивает высокий коэффициент живого сечения от 75-85 К.ж.с. Решетки сзади комплектуются сеткой ПВХ 10\*4 (6\*4) или 16\*6, что придает решеткам более эстетичный вид и нивелирует пространство за решеткой.



Решетки ДМУ -Деко имеют высоко эстетичный вид и украшают интерьер. Рисунки и мотивы для решеток Дымоудаления Деко лучше выбирать с модульным рисунком такие как: Боярская вязь -30-32; романский узор 30; Купеческая вязь 32; Милан-30; Флоренция -40; и т.д. или с более простым геометрическим рисунком, например, усеченный ромб или ромб-25-30.



Решетки изготавливаются из холодно-катанной углеродистой стали 1мм (марки 08Пс) и имеют отбортовку по краю 10мм прямую (под 90гр.) или косую 15мм. Сзади устанавливается сетка ПВХ 10\*4 или др. с пропускной способностью не менее 75%.

Решетки окрашиваются порошковой эмалью по шкале РАЛ. при темп. 200гр.



Возможно изготовление решеток врезного типа с посадочным местом и скрытым крепежом.

Также изготавливаются решетки-люки с открыванием с декоративным узором для обслуживания вентканалов и кондиционеров.

