

## Вентиляционные решетки круглые РВК-Н щелевые из нержавеющей стали

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Решетки РВК-Н изготавливаются из нержавеющей стали и предназначены для установки в помещения как с повышенной влажностью и слабой агрессивной средой, так и помещения с большой проходимостью.

Такие решетки устанавливаются в офисных и жилых помещениях, подвалах, переходах, гаражах, бойлерных, а также в помещениях общественного питания - кафе, ресторанах, могут использоваться в больницах, поликлиниках, на пищевых производствах, на производствах медикаментов и др., так как изготавливаются из пищевой нержавеющей стали.

Решетки РВК-Н предназначены как для естественной вентиляции-конвекции, так и для принудительной приточно-вытяжной вентиляции. Решетки могут выпускаться с дополнительной сеткой ПВЛ 6\*4 и др. Последующая эксплуатация вентиляционных решеток конвекционного типа имеют пропускную способность в диапазоне К 0,39 — 0,85 ж.с. Решетки обладают высокими эстетическими свойствами и антивандальны.

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Используемые материалы: Решетки РВК-Н изготавливаются из пищевой коррозионно-стойкой нержавеющей стали марки AISI 304 (ГОСТ 08X18N10) или AISI 321 . Различных серий и размеров.
- 2.2. Сортамент: лист 2мм или усиленные -3мм; полоса 20x1,5 или 20x2 по спецификации. РВК-Н изготавливаются в соответствии с техническими параметрами и допусками на изделие. Предельные отклонения по H12,h12+/-it1/2, т.е допуск в предельных отклонениях составляет +/- 1мм на 1м. При изготовлении решеток используется лазерная резка в среде азот или воздух. Решетки выпускаются по индивидуальному заказу мелкими сериями, на основании выпущенной изготовителем проектной документации.
- 2.3. При изготовлении ВРК-Л-Н на стадии сборки используется аргоно-дуговая сварка по ГОСТ 10157-79 и ГОСТ 14771 неплавящимся вольфрамовым электродом WL-20 ТУ-48-19-27-88 и присадочной нержавеющей проволоки 1-1,6мм ГОСТ 2246-70
- 2.4. Габариты и технические свойства изделий: соответствуют пропускной способности 55-65% в среднем значении и варьируются в зависимости от отверстий вырезанных в верхней панели Решетки поставляются в собранном виде и готовы для установки. Могут комплектоваться распорными лапками.
- 2.5. Решетки РВК-Н используются для подачи и удаления воздуха в помещениях как с принудительным нагнетанием или вытяжкой а также для естественной конвекции воздуха в помещениях различных назначений в соответствии ГОСТ 15150-69 (помещения с вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий).

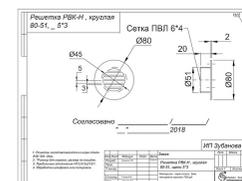
- 2.6. Решетки РВК-Н могут использоваться как продухи для технических и подсобных помещений, в дверях, подоконниках, столешницах в офисных и жилых помещениях. Для придания большего эстетического вида поверхности шлифуются по Grit 240-320 или полируются по Grit 600-700мкм. Решетки имеют посадочное место глубиной 20мм, а крылья по 15мм на сторону. При желании от Заказчика решетки окрашиваются порошковой полиэфирной эмалью по Ral в печи при температуре 200 градусов.
- 2.7. Решетки РВК-Н изготавливаются как с типовыми размерами, так и по индивидуальному заказу по размерам заказчика. Основные рисунки -это щели -прямолинейный геометрический узор: прямоугольники, кирпичики. Возможны и другие варианты рисунка.
- 2.8. Изделия условно соответствуют ГОСТу 13448-82; ГОСТ 1811-81 и ТЗ; если решетки дополнительно окрашиваются порошковой эмалью порошкового напыления ГОСТ 9.410 – 88 по шкале цветов RAL и СНИПу на данные виды изделий.

### 3. Монтаж РВК-Н

- 3.1. Монтаж РВК-Н на объекте производится силами Покупателя.
- 3.2. Решетки РВК-Н монтируются открытым или закрытым типом. При помощи силикона-герметика, распорных лапок или саморезов.

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ №

Обозначение	наименование	Кол-во шт. на комп.	примечание
РВК-Н	РВК-Н 51-80	шт.	По счету
		Комплектация сеткой ПВЛ 6*4	



### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 5.1. РВК-Н соответствует требованиям ГОСТ, ТУ, ТЗ на изделия, проекту и действующей конструкторской документации.
- 5.2. Изделие признано годным для эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ Героев В.К.  
 Мастер Цеха \_\_\_\_\_ Зубанов В.А.



Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018г.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Изготовитель (подрядчик) гарантирует надлежащее качество ВРК при соблюдении потребителем правил эксплуатации. Такие решетки при соблюдении технических условий и тз обмену и возврату не подлежат.
- 6.2. При обслуживании изделий рекомендуется использовать только мягкие моющие средства рекомендованные для мытья и протирки окрашенной стали. Не допускается обрабатывание моющими средствами, содержащими хлор и сильные химические реагенты, а также различные абразивные материалы, такие как: шкурки, металлические щетки или другой грубый материал.
- 6.3. Срок гарантии устанавливается 12 месяцев с момента передачи изделий по накладной, за исключением механических повреждений, неправильной эксплуатации и случаев вандализма.
- 6.4. Претензии принимаются по адресу: [sindastri@mail.ru](mailto:sindastri@mail.ru) Адрес производства: Москва, Егорьевский проезд, д.2А
- 6.5. Сертификация: вышеуказанная продукция может быть отнесена по Общероссийскому классификатору продукции ОК-005-93 к позиции «Решетки вентиляционные» код (ОКП 56 9954). Указанная продукция не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия» , поэтому предоставление сертификата соответствия либо декларации о соответствии на данную продукцию не требуется.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7. При истечении срока службы (не менее 10 лет) Решетки ВРК-Н подлежит переосвидетельствованию и дополнительной очистке и шлифовке или перекрашиванию, а в дальнейшем (через 30-50лет), после окончания срока службы –сдаче в металлолом на общих основаниях.



Москва, 109382,  
Егорьевский проезд,  
д.2А, к 24, 26

**ИП Зубанова Татьяна  
Вячеславовна**

+7(985)288-21-30

т/ф: +7(495)411-46-90  
[s.ind2009@yandex.ru](mailto:s.ind2009@yandex.ru)  
<http://serviceind.ru>

**Паспорт на  
«Вентиляционные решетки  
ВРК-Н из нержавеющей стали-щелевые»**